

**SCHEDA TECNICA TUBI PE a.d. SPIRALATI SGK**  
**TECHNICAL SHEET HDPE SPIRAL SGK PIPES - FICHE TECHNIQUE TUBES PE HD SPIRALES SGK**



**PRODOTTO:**

(PRODUCT - PRODUIT):

tubo spiralato in PEHD

(HDPE spiral pipes - tubes PEHD spirales)

**IMPIEGO :**

(APPLICATION - DOMAINE D'APPLICATION):

scarichi civili e industriali interrati non in pressione

(Underground civil and industrial non pressure pipes - Réseau d'écoulement gravitaire urbain et industriel enterré)

**MATERIALE:**

(MATERIAL - MATERIAU):

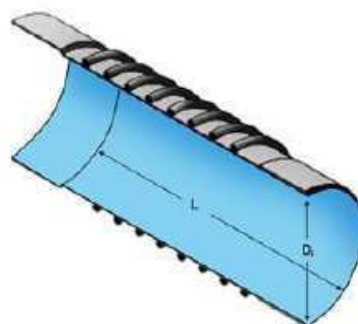
PE a.d. (PE HD) polietilene alta densità

(High density polyethylene - Polyéthylène haute densité)

**ASPETTO:**

(ASPECT):

colore nero ed interno azzurro, profilo di parete STRUTTURATO, liscio internamente ed esternamente spiralato (Black colour, STRUCTURED wall profile, smooth inside and spiral outside – **Exterieur noir et interieur blue, avec profil de paroi structureede**)



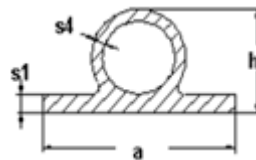
**DESCR. PROFILO:**

(PROFILE DESCR. - DESCR.DU PROFILE):

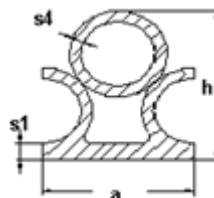
Il profilo di parete può essere

(The profile of the wall can be - Le profil de la paroi peut être)

**TIPO "PR" a sezione "omega":** atto a garantire e aumentare il momento d'inertzia della parete e quindi la resistenza ai carichi statici e dinamici  
*(a section "omega": act to ensure and increase the moment of inertia of the wall and therefore the resistance to static and dynamic loads - une section «oméga»: pour assurer et augmenter le moment d'inertie de la paroi et donc la résistance aux charges statiques et dynamiques)*



**TIPO "OP" a sezione "olimpica":** momento d'inertzia elevato e doppia parete di core tube (OP pipe "Olympic section: high moment of inertia and double wall core tube – type OP «olympique» avec un moment d'inertie élevé et core tube double paroi de)



- DIMENSIONI -  
DIMENSIONS

DIAMETRO mm	SN kN/mq	Tipo di Profilo	Codice Profilo	Altezza di Parete h mm	OD mm	Diametro Core tube mm	s1 mm	s4 mm	s mm
1000	2	PR	50-3.6	56	1112	50	5	4	120
1000	4	PR	50-04.65	58	1116	50	6	5	120
1000	8	PR	63-09.37	73	1146	63	7	6	140
1200	2	PR	50-04.1	56	1312	50	5	4	100
1200	4	PR	63-06.47	71	1342	63	6	5	120
1200	8	PR	63-17.7	79	1358	63	10	9	120
1400	2	PR	63-07.61	71	1542	63	6	5	140
1400	4	PR	63-12.5	75	1550	63	8	7	120
1400	8	OP	63-29.25	112,4	1624,8	63	6	5	120
1500	2	PR	63-07.61	71	1642	63	6	5	140
1500	4	PR	63-15.42	79	1658	63	10	9	140
1500	8	OP	63-36.72	116,4	1732,8	63	7	6	120
1600	2	PR	63-09.37	73	1746	63	7	6	140
1600	4	PR	63-19.58	81	1762	63	11	10	120
1600	8	OP	63-45.9	121,4	1842,8	63	8	7	120
1700	2	PR	63-11.26	75	1850	63	8	7	140
1700	4	OP	63-25.16	110,4	1920,8	63	4	5	120
1700	8	OP	63-53.79	130,9	1961,8	63	6	6	100
1800	2	PR	63-13.28	77	1954	63	9	8	140
1800	4	OP	63-29.25	112,4	2024,8	63	6	5	120
1800	8	OP	63-57.46	129,9	2059,8	63	6	7	100
2000	2	PR	63-17.71	81	2162	63	11	10	140
2000	4	OP	63-41.99	125,9	2251,8	63	6	5	100
2000	8	OP	63-80.27	137,9	2275,8	63	6	9	100
2500	2	OP	63-39.89	121,9	2743,8	63	6	5	100
2500	4	OP	63-80.27	137,9	2775,8	63	6	9	100

**NORMA:**

(STANDARD - NORME):

EN 13476 – DIN 16961-1-2

**RIGIDITA' ANULARE:**

(RING STIFFNESS – CLASSE DE RIGIDITE'):

SN 2 - 4 - 8 kN/m<sup>2</sup> estrapolata secondo EN ISO 9969

(SN 2 - 4 - 8 kN/m<sup>2</sup> following - SN 2 - 4 - 8 kN/m<sup>2</sup> -extrapolés selon EN ISO 9969)

**GIUNZIONI:**

(JOINTS – JUNCTIONS)

Con guarnizioni su terminale solido (maschio), o con bicchiere elettrosaldabile (consigliato per tenute in pressione), a richiesta del committente. (With seals on the terminal solid (male), or socket electro-fusion (recommended for sealing under pressure), at the request of the customer – Avec joints conduit la partie male ou par électrofusion verre (conduit en), à la demande du client).

**BARRE:**

BARS – BARRES

lunghezza utile standard 6 m, possibilità di qualsiasi lunghezza utile compresa tra 1 e 6 m (+bicchiere)\_ standard length 6 m, possibility to produce any length between 1 and 6m (+ socket) produire tout longueur entre 1 et 6m (+ manchon)

**PIEGHEVOLEZZA:**

(BENDING – FLEXIBILITE)

non prevista dalla norma, quindi caratteristica non testata; in caso di "obbligo" di curvatura considerare raggio minimo di curvatura pari a 30-35 volte il diametro esterno della tubazione (dato tratto da esperienze varie di cantiere ma non garantito), salvaguardando dalla stessa le giunzioni a bicchiere, consigliata in tal caso la posa a temperatura ambientale temperata e giunzioni ad elettrosaldatura  
Not foreseen by standard, feature not tested; of bending necessity it must consider a minimum range of bending radius equal to 30-35 times the external diameter of the pipeline (this data derives from various experience on site but is not guaranteed), with the exception of the junction with sockets and gaskets, recommended only in case of laying at 15 – 25 °C temperature and with electro-fusion sockets. - non prévue par la norme, donc cette caractéristique n'est pas testée; en cas de nécessité de courbure, il faut considérer un rayon minime de courbure égal à 30-35 fois le diamètre externe du tube (expériences de chantiers, mais non garantie), sur la base des expériences sur chantier mais pasgaranties.

**RESISTENZA CHIMICA:**

(CHIMICAL RESISTANCE - RESISTANCE CHIMIQUE)

eccellente (in accordo alla ISO - TR 10358)

excellent (in accordance to ISO - TR 10358) - excellente (conforme à la norme ISO - TR 10358)

**RACCOMANDAZIONI:**

RACCOMANDATIONS

progettazione statica in accordo alla UNI EN 1295-1-2 e al prEN 1295- 3 posa secondo UNI ENV 1046

(static calculations in accordance to UNI EN 1295-1-2 and prEN 1295-3. Laying in accordance to UNI ENV 1046 - projet statique selon la norme UNI EN 1295-1-2 et la prEN 1295-3. Pose selon UNI ENV 1046.)